

LE MATERIAU RECYCLENE



Nous ne cherchons pas à imiter le bois et proposons des produits écologiques, inaltérables et sans entretien.

Des avantages écologiques du recyclène H.D

- Permet le recyclage des déchets industriels, agricoles et ménagers
- Matériau non consommateur en ressources naturelles
- Conçu et fabriqué en France, transport minimum

Des qualités mécaniques remarquables

- Profilés de qualité supérieure extrudés sous haute pression
- Aspect de surface en finition thermo-laquée, process breveté
- Se travaille comme le bois

Des utilisations infinies

- Choix de mobilier urbain standard
- Possibilité de réalisations sur mesure
- Matériau imputrescible dans toutes les conditions climatiques

Ce matériau est fabriqué à partir de **plastique composite recyclé** à base de polyéthylène issu de **déchets industriels, agricoles et ménagers**. Généralement destinés à être traités par incinération, ces déchets sont ici broyés pour obtenir un granulat exploitable. Puis, sous pression, ce granulat est fondu puis extrudé en profilés de **finition compacte d'aspect thermo-laqué**

- lattes en composite thermoplastique recyclé
- matériau homogène, très dense et non poreux
- sans écharde, ne se fend pas, sans éclat
- sans entretien, résistant aux chocs et intempéries
- résistant aux graffitis, marqueurs, peintures
- coloration dans la masse
- aspect thermo-laqué
- recyclé et recyclable



• Caractéristiques spécif. du procédé CSC issu du brevet E.R.P

Le matériau utilisé est issu de **matières premières secondaires recyclées** triées, revalorisées, transformées puis assemblées en France. Elles proviennent exclusivement de déchets d'origine française.

Une attestation d'origine peut être fournie sur demande.

- *Origine France/empreinte CO2 des transports plus faible*

Les planches/profilés **semi-finis recyclène** sont composés de 95% de plastique recyclé, dont 80 à 85 % de Polyéthylène (PE) ;

- *Aspect développement. durable et performance anti-tag*
Ils sont colorés dans la masse.
- *Résistance visuelle suite à la dégradation volontaire (coupe de couteau, cutter,...)*

La composition au cœur de la matière du matériau est homogène, très dense et surtout non alvéolaire et non poreuse.

- *Améliore fonctionnalité mécanique et aspect de la tranche après la coupe*

Les profilés ont un aspect extérieur de finition compacte lisse thermo-laqué,

- *Améliore l'esthétique, notamment en milieu urbain, et augmente la performance anti-tag.*

• Procédé de fabrication

Les matières sont broyées, fondues à haute température (environ 200°C) et remplissent des moules sous haute pression. Puis les moules sont refroidis par circuit d'eau.

Un additif est ajouté afin de colorer les produits dans la masse d'une manière homogène et améliorer la tenue au U.V

• Caractéristiques techniques

- Tolérance dimensionnelle : jusqu'à 3% maximum.
- Densité 0,90 Kg/dm³
- Coefficient dilatation linéaire en phase réversible 0,2mm/m/°C
- Absorption d'eau à 24h moins de 0.01%
- Température Vicat (ISO 306/A50) 107,2°C
- Module d'élasticité moyen 450 MPa
- Résistance à la rupture 15 MPa
- Allongement moyen à la rupture 30%
- Résistance aux chocs : norme test IZOD : 100j/m
- Dureté Rockwell : classe D, 65 shore
- Coefficient de frottement : 0.29
- Inflammabilité : généralement pas de classement M1, M2 ou M3

• Garanties

Une garantie de recyclage du produit en fin de vie jusqu'à 15 ans peut être fournie par l'industriel sans coût supplémentaire.

Une garantie minimale de 10 ans est généralement accordée.

